



CERTIFICATE

The certification body of TÜV AUSTRIA TURK certifies that
Belgelendirme Kuruluşu TÜV AUSTRIA TURK

GEMPOL MAKİNE MÜH.SAN. VE TİC.LTD.ŞTİ.

of

10052 Sk. No:2 A.O.S.B. Çiğli / İZMİR

has met all necessary quality requirements for welding according to
ilgili standart kapsamında kaynak kalite şartlarını karşıladığı gerekçesi ile
yukarıda bilgileri verilen firma adına bu belgeyi düzenlemiştir.

EN ISO 3834-2

Date of audit:
Denetim tarihi

24.07.2024

This certificate is valid for the following products or service ranges:
Bu sertifika aşağıda tanımlanmış olan ürün ve hizmet kapsamı için geçerlidir.

Special Design Machinery and Equipment Manufacturing
Özel Tasarım Makine ve Ekipman İmalatı

Date of expiry:
Geçerlilik süresi

23.07.2025

Certificate no.: CAS-24-PC-0692-TAT-0329

Certification body of
TÜV AUSTRIA TURK

Ankara
25.07.2024

Ali Osman ÖZVEREN
Certification Manager
Belgelendirme Müdürü

This certificate will be invalid in case of failure to meet all these necessary requirements as defined in the
annex to this certificate CAS-24-PC-0692-TAT-0329

*Bu sertifikanın eki olarak düzenlenen dokümanda tanımlanmış ilgili gerekliliklerin yerine getirilememesi
halinde CAS-24-PC-0692-TAT-0329 nolu sertifika geçerliliğini kaybedecektir.*

Sertifika Ekleri No:
Enclosure to Certificate no.

CAS-24-PC-0692-TAT-0329



TÜV AUSTRIA TURK

EN ISO 3834-2 göre, "Kaynak kalite gereksinimleri" Uygunluk Belgesi

*Proof of compliance with the „Welding quality requirements“
according to EN ISO 3834-2*

Verification of the requirements and technical review

Şartların Gözden Geçirilmesi ve Teknik İnceleme

Subcontracting:

Taşeronluk

Welding personnel:

Kaynak Personeli

Personnel for monitoring and testing:

Muayene ve Deney Personeli

Equipment:

Teçhizat

Welding and associated activities:

Kaynak ve İlgili Faaliyetler

Welding consumables:

Kaynak Sarf Malzemeleri

Storage of raw materials:

Hammadde Depolama

Heat treatment:

Isıl İşlem

Monitoring and testing related to welding:

Kaynak ile İlgili Muayene ve Deney

Non-compliance and corrective measures:

Uygunsuzluk ve Düzeltici Faaliyetler

Calibration and validation of measuring, monitoring and testing equipment

Ölçme, Muayene ve Deney Teçhizatının

Kalibrasyonu ve Geçerlilik Süresi

Labelling and traceability:

Etiketleme (Tanıtım) ve İzlenebilirlik

Quality reports:

Kalite Kayıtları

For additional information see: Test record

SAG.PR.003- Contract Review Procedure

SAG.PR.003-Sözleşmenin Gözden Geçirilmesi
Prosedürü

SA.PR.001 - Purchasing and Supplier Evaluation Procedure

SA.PR.001 - Satınalma ve Tedarikçi Değerlendirme Prosedürü

Welding Coordinator / Kaynak Koordinatörü (Bekir Eralp
BÜYÜKHAN - IWE)

Welding Coordinator / Kaynak Koordinatörü (Bekir Eralp
BÜYÜKHAN - IWE)

Quality Responsible / Kalite Sorumlusu (Kevser OLGUN)

URT.LS.001 MACHINE BENCH LIST

URT.LS.001 MAKİNE TEZGAH LİSTESİ

URT.PL.001 ANNUAL MAINTENANCE PLAN

URT.PL.001 YILLIK BAKIM PLANI

135, 141

İlgili PQR'lara göre kullanılıyor.

LOJ.TL.001-Storage Instruction

LOJ.TL.001-Depolama ve Muhafaza Talimatı

N/A

Uygulanmaz

KAK-PL.001 Inspection Test Report

KAK-PL.001 Kalite Kontrol Planı

KAK.PR.001 – Non-conforming Product Procedure

KAK.PR.001 – Uygun Olmayan Ürün Prosedürü

KAK.TL.013 – Calibration and Verification Instruction

KAK.TL.013 – Kalibrasyon ve Doğrulama Talimatı

EYS.PR.014 – Traceability Procedure

EYS.PR.014 – İzlenebilirlik Prosedürü

EYS.PR.008-Record Control and Storage Procedure

EYS.PR.008 – Kayıtların Kontrolü ve Saklanması Prosedürü

Ankara, 25.07.2024

