



Certificate of Conformity of the Factory Production Control

No.: 2737-CPR-TAT-00047

In compliance with Regulation (EU) No 305/2011 of the European Parliament and of the Council of 9 March 2011 (the Construction products Regulation or CPR), this certificate applies to the construction product

Components for Aluminium and Steel structures

Harmonised Standard	Execution Class	Declaration Method
EN 1090-1:2009+A1:2011	Load bearing steel components with corrosion protection up to EXC 3. Acc EN 1090-2	1 and 3a Acc. tab.A.1 of EN1090-1

placed on the market under the name or trade mark of

GEMPOL MAKİNE MÜH.SAN. VE TİC.LTD.ŞTİ.
10052 Sk. No:2 A.O.S.B. Çiğli / İzmir/Türkiye

and produced in the manufacturing plant (s)

GEMPOL MAKİNE MÜH.SAN. VE TİC.LTD.ŞTİ.
10052 Sk. No:2 A.O.S.B. Çiğli / İzmir/Türkiye

Sasalı Merkez Mah. 64 SK. No: 3 Çiğli / İzmir/Türkiye

This certificate attests that all provisions concerning the assessment and verification of constancy of performance described in Annex ZA of the standard(s)

EN 1090-1:2009+A1:2011

under system 2+ are applied and that

the factory production control is assessed to be in conformity with the applicable requirements.

This certificate was first issued on **16.03.2023** and will remain valid as long as neither the harmonised standard, the construction product, the AVCP methods nor the manufacturing conditions in the plant are modified significantly, unless suspended or withdrawn by the notified factory production control certification body.

The next surveillance is due on **15.03.2027**.

23.03.2026, İstanbul

Date & Place

Ali Osman ÖZVEREN
Ali Osman ÖZVEREN
Technical Regulatory Responsible
Name, Surname

WELDING CERTIFICATE

No.: 2737-CPR-TAT-00047/01

TÜV
AUSTRIA

Manufacturer	GEMPOL MAKİNE MÜH.SAN. VE TİC.LTD.ŞTİ. 10052 Sk. No:2 A.O.S.B. Çiğli / İzmir/Türkiye
Factories	GEMPOL MAKİNE MÜH.SAN. VE TİC.LTD.ŞTİ. 10052 Sk. No:2 A.O.S.B. Çiğli / İzmir/Türkiye Sasalı Merkez Mah. 64 SK. No: 3 Çiğli / İzmir/Türkiye
Standard	EN 1090-1:2009+A1:2011 EN 1090-2:2018
Execution Classes	Up to EXC 3 according to EN 1090-2
Design	There is no design activity. Declaration method:1 and 3a acc. Tab. A.1 of EN 1090-1
Welding Processes (According to ISO 4063)	135- Metal Active Gas Welding 141- Tungsten Inert Gas
Basic Materials	ISO 15608'e göre Group 1.1, 1.2, 3.1
Responsible Welding Supervisor	Ahmet SERT
Deputies	-
Confirmation	It is confirmed that all procedures for the execution and supervision of welding work are available.
Remarks	This welding certificate was issued according to EN 1090-1, Table B.1 and is only valid within the scope of and in connection with FPC Certificate No: 2737-CPR-TAT-00047.
Valid From	16.03.2026
Next Surveillance	15.03.2027

23.03.2026, İstanbul

Place of Issue & Date


Ali Osman ÖZVEREN

Technical Regulatory Responsible
Name Surname



TÜV
AUSTRIA

Fabrika Üretim Kontrol Uygunluk Belgesi

No.: 2737-CPR-TAT-00047

Avrupa Parlamentosu ve Konseyinin 9 Mart 2011 tarihli 305/2011/AB Yapı Malzemeleri Yönetmeliği'ne uygun olarak bu sertifika aşağıdaki yapı malzemeleri için

Yapısal Çelik ve Alüminyum Komponentler

Harmonize Standart	Uygulama Sınıfı	Deklarasyon Metodu
EN 1090-1:2009+A1:2011	Korozyon korumalı yük taşıyan çelik bileşenler EN 1090-2'ye göre EXC 3.	EN 1090-1 Tab. A.1'e göre metot 1 ve 3a

adı veya ticari markası altında piyasaya sürülmüş

GEMPOL MAKİNE MÜH.SAN. VE TİC.LTD.ŞTİ.

10052 Sk. No:2 A.O.S.B. Çiğli / İzmir/Türkiye

adres(ler)inde üretilmektedir

GEMPOL MAKİNE MÜH.SAN. VE TİC.LTD.ŞTİ.

10052 Sk. No:2 A.O.S.B. Çiğli / İzmir/Türkiye

Sasalı Merkez Mah. 64 SK. No: 3 Çiğli / İzmir/Türkiye

Bu belge standardın Ek-ZA'sında açıklanan performansın değişmezliğinin değerlendirilmesi ve doğrulanması ile ilgili tüm hükümlerin karşılandığını gösterir.

EN 1090-1:2009+A1:2011

sistem 2+ uygulanmıştır ve

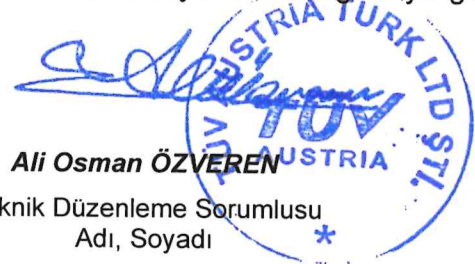
fabrika üretim kontrolünün ilgili gereklere uygun olduğu değerlendirilmiştir.

Bu sertifikanın ilk yayımlanma tarihi **16.03.2023** olup; uyumlaştırılmış standart, yapı malzemesi, PDDD yöntemleri veya tesisteki üretim koşulları önemli ölçüde değiştirilmediği müddetçe veya onaylanmış fabrika üretim kontrol belgelendirme kuruluşu tarafından askıya alınmadığı veya geri çekilmediği sürece, geçerliliğini korur.

Bir sonraki gözetim **15.03.2027** tarihinde yapılacaktır.

23.03.2026, İstanbul

Tarih & Yer



Ali Osman ÖZVEREN

Teknik Düzenleme Sorumlusu
Adı, Soyadı *

CRT-CPR-001a EN 1090
Revizyon Numarası :06
Revizyon Tarihi:16.02.2026
Page 1/1

**TÜV AUSTRIA TURK BEL.EĞİTİM VE GÖZETİM
HİZ.LTD.ŞTİ.**

Bu belgeyi çoğaltma izni sadece TÜV AUSTRIA TURK yetkisindedir.
Tüm uygunluk değerlendirme faaliyetleri, TÜV AUSTRIA TURK'un QM sistemine uygun olarak gerçekleştirilmiştir.

İçerenköy Mah. Bahçelerarası Sk.
Mete Plaza No: 43
İç Kapı No: 16
Ataşehir/ İSTANBUL
E-mail: infoturkey@tuv.at



AB-0083-U

KAYNAK SERTİFİKASI

No.: 2737-CPR-TAT-00047/01

Üretici	GEMPOL MAKİNE MÜH.SAN. VE TİC.LTD.ŞTİ. 10052 Sk. No:2 A.O.S.B. Çiğli / İzmir/Türkiye
Adres	GEMPOL MAKİNE MÜH.SAN. VE TİC.LTD.ŞTİ. 10052 Sk. No:2 A.O.S.B. Çiğli / İzmir/Türkiye Sasalı Merkez Mah. 64 SK. No: 3 Çiğli / İzmir/Türkiye
Standart	EN 1090-1:2009+A1:2011 EN 1090-2:2018
Uygulama Sınıfı	EN 1090-2'e göre EXC 3'e kadar
Tasarım	Tasarım aktivitesi yoktur. Deklarasyon Yöntemi: EN 1090-1 Tab. A.1'e göre metot 1 ve 3a.
Kaynak Yöntemleri (ISO 4063'e göre)	135 - Metal Aktif Gaz Kaynağı 141 - TIG Kaynağı
Malzemeler	ISO 15608'e göre Grup 1.1, 1.2, 3.1
Kaynak Koordinasyon Personeli	Ahmet SERT
Yardımcıları	-
Onaylama	Kaynak çalışmasının yürütülmesi ve denetlenmesi için tüm prosedürlerin mevcut olduğu onaylanmıştır.
Uyarı	Bu kaynak sertifikası EN 1090-1, Çizelge B.1'e göre düzenlenmiştir ve sadece FPC Belgesi No: 2737- CPR-TAT-00047 kapsamında ve kapsamı dahilinde geçerlidir.
Geçerlilik Tarihi	16.03.2026
Bir Sonraki Gözetim.	15.03.2027

23.03.2026, İstanbul

Yayın Tarihi & Yer



Ali Osman ÖZVEREN

Teknik Düzenleme Sorumlusu
Adı, Soyadı